

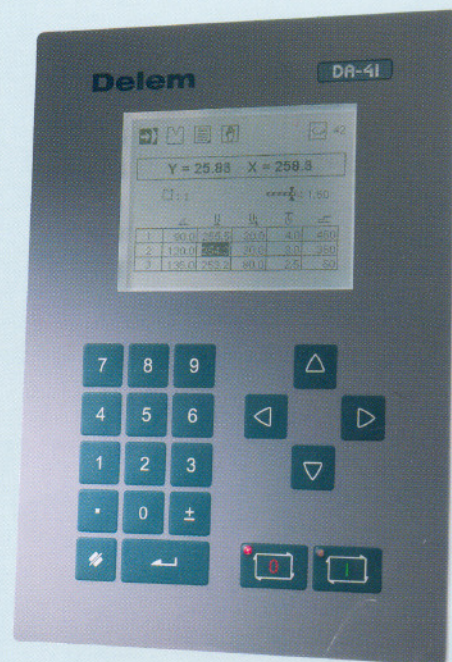
DA-41

扭轴同步折弯机
两轴专用控制系统

Delem

经济型解决方案

DA-41 最紧凑的配置，
为扭轴同步折弯机提供
经济的控制解决方案。



DA-41为扭轴同步折弯机两轴控制专用数控系统。采用最新电子技术，为折弯机的滑块。后挡料和输入/输出柔性定义提供了一套独特的解决方案。

支持伺服电机，双速交流电机和变频调速等多种轴控制方式。根据具体应用，可选择双向定位或选择消除丝杠间隙的单向定位。

高清晰的LCD显示，提供了清晰而又容易操作的界面。拥有角度和模具参数输入的数据编程。操作者通过表格进行全屏编辑，一目了然。

折弯参数可以通过一个与用户友好的操作光标来选择。

DA-41特点：

- 高清晰的LCD显示
- 滑块停止位置控制
- 后挡料控制
- 角度编程
- 模具参数设定
- 逃料控制功能
- 100个程序
- 每个程序具有25工步
- 面板式安装
- 伺服控制，变频控制和双速AC交流控制

DA-41 技术规格说明

产品配置

标准配置

- 4.7" 黑白LCD显示
- 采用高质量金属弹片的薄膜按键
- 100个程序存储空间
- 每个程序有25个工步
- 模具库

订购须知

- DA-41



技术规格

通用技术规格

- 程序号
- 程序最大工步数25
- 公/英制转换
- 断电记忆
- 机器工作时间计数
- 行程计数

轴的参数

- 行程范围: 0-9999.99 mm
- 逃料距离: 0-9999.99 mm
- 位置修正范围: 0-9999.99 mm
- 逃料可编程
- 轴的同步移动
- 手动移动任意轴

安装

- 纵向面板式安装
- 尺寸: 182 x 257 x 40 mm

编程功能

- 友好的用户界面
- 数据编程的设置
- 折弯角度
- 模具参数设置
- 后挡料位置
- 逃料功能
- Y轴的回程
- Y轴的修正
- 折弯速度选择
- 程序记数

计算功能

- Y轴的深度计算

内部集成

- 诊断模式

轴控制的输入/输出

- +/- 10V伺服控制
- 双速交流电机控制
- 有方向输出的单极控制(变频操作)

数字输入/输出

- 柔性输入/输出点配置
- 24个输入/输出点
- 采用光电隔离

接口

- TTL编码器接口
- 25 kHz计数频率
- 5V或12V单极或差分输入
- DNC RS-232C全双工

辅助功能

- 多种语言选择
- 参数和程序的离线备份与调用

ESTUN

南京埃斯顿工业自动化有限公司
地址(Add.): 南京江宁经济开发区将军南路155号
邮编(Post): 211100
电话(Tel): 0086 25 52785866 传真(Fax): 0086 25 52785966
网页(Web): www.estun.com 邮件(E-mail): info@estun.com

Delem

Luchthavenweg 42, 5657 EB Eindhoven
The Netherlands www.delem.com
T: +31(0)40 2552969, F: +31(0)40 2551923